

## **Une nouvelle bobineuse pour le Laminoir d'Aperam Châtelet, dernière étape d'un investissement majeur pour le site**



**Il y a quelques semaines, Aperam Châtelet a mis en service une nouvelle bobineuse, au sein de son Laminoir à Chaud (TLB). Cette nouvelle étape, d'une série d'investissements lancés en 2017, marque une avancée essentielle pour le site de Châtelet qui pourra désormais produire de nouvelles nuances d'acier, tout en améliorant la qualité de ses produits. Aperam Châtelet est désormais encore mieux armée pour répondre aux besoins de ses clients.**

*“Depuis 2017, avec le remplacement de moteurs plus puissants pour le Dégrossisseur, nous avons lancé une série d'investissements permettant de moderniser notre outil de production. L'objectif est de toujours mieux répondre aux besoins de nos clients, notamment à travers de nouvelles nuances d'acier tout en améliorant leur qualité et d'accroître notre performance. La nouvelle bobineuse qui vient d'être mise en service finalise cette modernisation. Cet investissement de plus de 15.000.000 € nous permet de continuer à rester un acteur majeur en termes d'emplois pour la région et dans le monde de l'acier inoxydable. » a déclaré Serge Dallenogare, Directeur du site de Châtelet.*



Aperam Châtelet se situe au cœur du dispositif européen du Groupe Aperam, 7<sup>e</sup> producteur mondial d'acier inoxydable. Le site de Châtelet est équipé d'une Aciérie Electrique et d'un Laminoir à Chaud. Au sein du Laminoir, 2 et maintenant, 3 bobineuses permettent d'enrouler les bandes d'acier chaudes en épaisseurs plus fines, à une vitesse de près de 40 km/h en tête et accélérer à près de 70 km/h une fois accrochée sur le mandrin de la bobineuse. Une fois prêtes, les bobines appelées « Coils » sont alors expédiées vers les Laminoirs à Froid du Groupe (Genk, Isbergues, Imphy et Geugnon) pour leur transformation finale avant livraison chez les clients.

## Un projet pérennisant le Laminoir de Châtelet

Pour pouvoir suivre la cadence de la production, deux bobineuses sont installées dans nos usines depuis 20 ans. Ce nouvel investissement, le plus gros effectué sur Le laminoir sur les 2 dernières décennies, permet à nos équipes de produire de nouvelles nuances d'acier et d'améliorer la qualité de nos bobines qui ne devront plus changer d'axe une fois laminées.

L'installation de cette nouvelle bobineuse, lancée début 2022, a nécessité l'aide de plusieurs sociétés de sous-traitance et la mobilisation de nos équipes de maintenance. En parallèle, de nombreuses formations ont été orchestrées pour présenter aux opérateurs les nouvelles manières de travailler sur cet outil.

### Contacts presse :

Hélène Provis – [helene.provis@aperam.com](mailto:helene.provis@aperam.com) – 071/ 60.71.20 - 0476/38.63.76

### A propos d'Aperam Châtelet

Aperam Châtelet se situe au cœur du dispositif européen du Groupe Aperam, leader mondial dans la production d'acier inoxydable. Il est équipé d'une aciérie électrique et d'un laminoir à chaud. Au total, le Groupe emploie plus de 10.000 personnes dont 740 collaborateurs sur le site carolo et 200 sous-traitants.

\* L'initiative ResponsibleSteel™ est le premier programme mondial de certification de durabilité pour le secteur de l'acier et la certification se base sur un audit rigoureux des pratiques de l'entreprise.